

Die Gühring-Farbkennzeichnung

Die Farbkennzeichnung ist die werkstoffbezogene Auswahlhilfe für das optimale Gühring-Werkzeug. Die Kompassseiten für Gewindebohrer und Gewindefräser sind entsprechend dieser Farbkennzeichnung strukturiert.

Formbare Werkstoffe haben wir in dieser Übersicht mit dem Formersymbol gekennzeichnet.

Werkstoffbeispiele:

Allg. Stähle		Hochfeste Stähle		Rost-/säurebest. Stähle		Universell		Al und Al-Legierungen	
Werkstoff-Nr. nach DIN EN 10 027	Kurzbezeichnung	Werkstoff-Nr. nach DIN EN 10 027	Kurzbezeichnung	Werkstoff-Nr. nach DIN EN 10 027	Kurzbezeichnung	Werkstoff-Nr. nach DIN EN 10 027	Kurzbezeichnung	Werkstoff-Nr.	Kurzbezeichnung
Allg. Baustähle		Legierte Vergütungsstähle		Geschwefelte Stähle		Allg. Baustähle		Al und Al-Legierungen	
1.0035 1.0039 1.0036 1.0060	S 185 (St 33) S 235 JRH S 235JRG1+CR E 335 (St 60-2)	1.6511 1.7033 1.7225	36 CrNiMo 4 34 Cr 4 42 CrMo 4	1.4005 1.4104 1.4105 1.4305	X 12 CrS 13 X 14 CrMo S 17 X 6 CrMo S 17 X 8CrNi S 18-9	1.0035 1.0421 1.0067 1.0425	S185 (St33) St 52.0 RSt 37-1 P265GH	3.0250 3.0280 3.3308	Al 99,5H AL 99,8H Al99,9Mg0,5
Automatenstähle		Werkzeugstähle		Austenitische Stähle		Automatenstähle		Al-Knetlegierungen	
1.0718 1.0721 1.0758 1.0726	11SMnPb30 10S20 60SPb20 35S20	1.2316 1.2067	X 36 CrMo 17 10 S20	1.4300 1.4301 1.4541	X 12 CrNi 18-8 X 5 CrNi 18-10 X 6 CrNiTi 18-10	1.0711 1.0718 1.0727 1.0728	9S20 11SMnPb30 46S20 (60 S 20)	3.2315 3.1655 3.4335	AlMgSi1 AlCuMgPb AlZn4,5Mg1
Einsatzstähle		Schnellarbeitsstähle		Martensitische Stähle		Einsatzstähle		Al-Gusslegierung ≤ 10% Si	
1.0401 1.7016 1.7131 1.5919	(C 15) 17 CR3 16MnCr5 15CrNi6	1.3343 1.3344 1.3243 1.3247	HS 6-5-2 HS 6-5-3 HS 6-5-2-5 HS 2-19-1-8	1.4057 1.4112 1.4006	X 17 CrNi 16-2 X 90 CrMoV 18 X 12 Cr 13	1.7131 1.6523 1.7321 1.7325	16MnCr5 21NiCrMo2-2 20MoCr4 25MoCr4	3.2134 3.2162 3.2373	GD-AISI5Cu1Mg GD-AISI8Cu3 G-AISI9Mg
Unlegierte Vergütungsstähle		Gehärtete Stähle				Unlegierte Vergütungsstähle		Al-Gusslegierung > 10% Si	
1.0402 1.1151 1.0503 1.1191	C 22 C22E (Ck 22) C 45 C45E (Ck 45)	Die oben genannten Stähle gehärtet auf 45...62 HRC				1.0402 1.1151 1.0503 1.0601	C22 C22E C45 C60	3.2581 3.2583 3.2581	G-AISI12 G-AISI12Cu G-AISI10Mg

Gewindebohrer für allg. Stähle sind geeignet für konventionelle Bearbeitung mit Schnellwechselfutter.

Gewindebohrer für universelle Anwendungen sind geeignet für CNC-Bearbeitung mit Synchronschneidfutter für höhere Standmen-gen.

Nitrierstähle	
1.8504 1.8507 1.8509 1.8515 1.8550	34CrAl6 34CrAlMo5 41CrAlMo7 31CrMo12 34CrAlNi4
Kugelgraphitguss	
0.7040 0.7060	EN-GJS-400-15 EN-GJS-600-3

Gusswerkstoffe		Buntmetalle		Kunststoffe		Magnesium-Legierungen		Sonderlegierungen	
Werkstoff-Nr.	Kurzbezeichnung	Werkstoff-Nr.	Kurzbezeichnung	Werkstoff-Nr.	Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Kurzbezeichnung	Werkstoff-Nr.	Kurzbezeichnung
Gusseisen		Messing, kurzspanend		Duroplastische Kunststoffe		Magnesium-Legierungen		Titan	
0.6015 (GG15) 0.6025 (GG25) 0.6040 (GG40)	EN-GJL150 EN-GJL250 EN-JLZ	2.0380 2.0401 2.0410	CuZn39Pb2 CuZn39Pb3 CuZn43Pb2	-	Bakelit Resopal Pertinax Moltopren	3.5200 3.5612 3.5812 3.5812.05 3.5612.05 3.5662.01	MgMn2 MgAl6Zn MgAl8Zn GDMgAl8Zn1 GDMgAl6Zn1 GMgAl6	3.7025 3.7065	Ti Ti
Kugelgraphit- & Temperguss		Messing, langspanend		Thermoplastische Kunststoffe				Titan-Legierungen	
0.7040 (GGG40) 0.7060 (GGG60) 0.8035 0.8135	EN-GJS-400-15 EN-GJS-600-3 EN-GJMW-350-4 EN-GJMB-350-10	2.0250 2.0280 2.0332	CuZn20 CuZn33 CuZn37Pb0,5	-	Plexiglas Hostalen Novodur Makralon			3.7115 3.7165	TiAl 5Sn2 TiAl 6 V4
Gusseisen mit Vermikulargraphit				Glas-/kohlefaser-verstärkte Kunststoffe				Sonderlegierungen	
-	EN-GJV250 EN-GJV350 EN-GJV400 EN-GJV500			-	Polypropylen GFK CFK			2.4610 2.4876 2.4816 2.4668 2.4634	Hastelloy C4 Incoloy 800 Inconel 600 Inconel 718 Nimonic 105 CuNi12Zn24 CuNi18Zn20

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert ● A TiAlN ● C TiCN ● S TiN ● P AlCrN ● M MolyGlide