
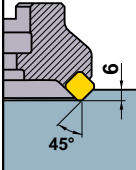

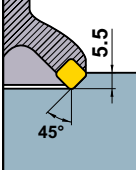

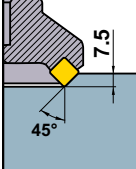

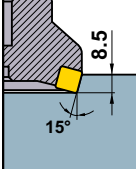

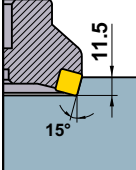

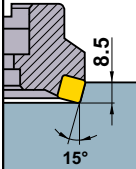

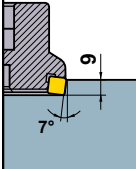

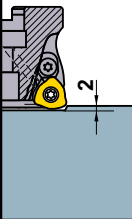

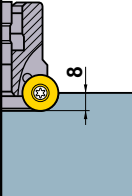

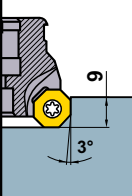

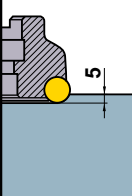

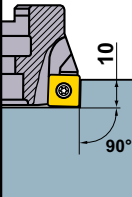

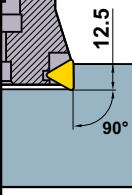

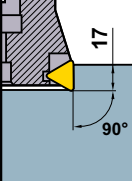

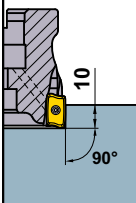
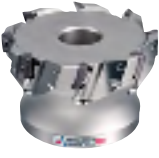
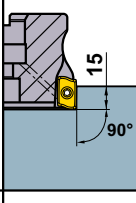

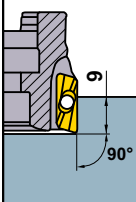

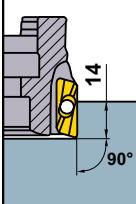

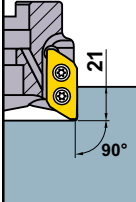

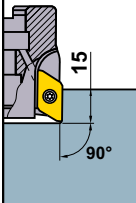


KLASSIFIKATION (AUFSTECKFRÄSER)

Fräser Typ	Anstellwinkel	Anwendungsbereich	Produktserie	Anstellwinkel, Max. Schnitttiefe	Eigenschaften	Größen	Werkstoff				
							Alu. Leg.	Guss	Allg. Stahl	Rostfreier Stahl	Gehärt. Stahl
Planfräsen	45°	Allgemeine Zerspanung	ASX445 	 45° 6	<ul style="list-style-type: none"> ● Kostengünstige Präzisions-WSP mit 20° positivem Freiwinkel. ● Einschraubfräser lieferbar. ● Große Auswahl von Spanbrechern lieferbar. ● Hohe Stabilität durch Verwendung von Hartmetallunterlegplatten. 	<ul style="list-style-type: none"> ·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160 ·Ø200 ·Ø250 ·Ø315 	<div style="border: 2px solid blue; border-radius: 15px; padding: 10px; display: inline-block;"> <p>ASX445 (Max. Schnitttiefe : 6mm) ➔ C056</p> </div>				
	45°	Allgemeine Zerspanung	LSE445 	 45° 5.5	<ul style="list-style-type: none"> ● 20° positive WSP. ● Grosser Spanwinkel. ● Hohe Stabilität durch Verwendung von Hartmetallunterlegplatten. ● Extrem leichter Fräskörper, breiter Anwendungsbereich. 	<ul style="list-style-type: none"> ·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160 ·Ø200 	<div style="border: 2px solid blue; border-radius: 15px; padding: 10px; display: inline-block;"> <p>LSE445 (Max. Schnitttiefe : 5,5mm) ➔ C060</p> </div>				
	45°	Schruppzerspanung	SE545 	 45° 7.5	<ul style="list-style-type: none"> ● 20° positive WSP. ● Grosser Spanwinkel. ● Hohe Stabilität durch Verwendung von Hartmetallunterlegplatten. 	<ul style="list-style-type: none"> ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160 ·Ø200 ·Ø250 	<div style="border: 2px solid blue; border-radius: 15px; padding: 10px; display: inline-block;"> <p>SE545 (Max. Schnitttiefe : 7,5mm) ➔ C062</p> </div>				
	15°	Allgemeine Zerspanung	SE415 	 15° 8.5	<ul style="list-style-type: none"> ● 20° positive WSP. ● Grosser Spanwinkel. ● Hohe Stabilität durch Verwendung von Hartmetallunterlegplatten. 	<ul style="list-style-type: none"> ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160 ·Ø200 ·Ø250 	<div style="border: 2px solid blue; border-radius: 15px; padding: 10px; display: inline-block;"> <p>SE415 (Max. Schnitttiefe : 8,5mm) ➔ C064</p> </div>				
	15°	Schruppzerspanung	SE515 	 15° 11.5	<ul style="list-style-type: none"> ● 20° positive WSP. ● Grosser Spanwinkel. ● Hohe Stabilität durch Verwendung von Hartmetallunterlegplatten. 	<ul style="list-style-type: none"> ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160 ·Ø200 ·Ø250 	<div style="border: 2px solid blue; border-radius: 15px; padding: 10px; display: inline-block;"> <p>SE515 (Max. Schnitttiefe : 11,5mm) ➔ C066</p> </div>				
	15°	Gussfräsen mit hohem Vorschüben	FBP415 	 15° 8.5	<ul style="list-style-type: none"> ● 11° positive WSP. ● Grosser Axialwinkel schützt vor Rattern. ● WSP in ISO-Design. ● Für die Bearbeitung von Guss mit hohem Vorschub. 	<ul style="list-style-type: none"> ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160 ·Ø200 ·Ø250 	<div style="border: 2px solid blue; border-radius: 15px; padding: 10px; display: inline-block;"> <p>FBP415 (Max. Schnitttiefe : 8,5mm) ➔ C068</p> </div>				
	7°	Allgemeine Zerspanung von Aluminium Leg.	BF407 	 7° 9	<ul style="list-style-type: none"> ● 25° positive WSP. ● Grosser Span- und Freiwinkel. ● Geeignet für Leichtmetallzerspanung. 	<ul style="list-style-type: none"> ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160 ·Ø200 ·Ø250 	<div style="border: 2px solid blue; border-radius: 15px; padding: 10px; display: inline-block;"> <p>BF407 (Max. Schnitttiefe : 9mm) ➔ C070</p> </div>				

Fräser Typ	Anstellwinkel	Anwendungsbereich	Produktserie	Anstellwinkel, Max. Schnitttiefe	Eigenschaften	Größen	Werkstoff				
							Alu. Leg.	Guss	Allg. Stahl	Rostfreier Stahl	Gehärt. Stahl
Planfräsen	—	Multifunktionales Fräsen	AJX 		<ul style="list-style-type: none"> Hohe Spannkraft durch Doppelklemmsystem. Für extrem hohe Vorschübe fz bis zu 4mm/zahn. 15° positive WSP. Mit Kühlmittelbohrungen. 3-schneidige Wendeschneidplatten. 	·Ø50 ·Ø52 ·Ø63 ·Ø66 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160	AJX (Max. Schnitttiefe : 2mm) → C114				
	—	Multifunktionales Fräsen	BRP 		<ul style="list-style-type: none"> 11° positive WSP. Runde WSP mit stabiler Schneide. Große Produktauswahl. Für Formen- und Gesenke. 	·Ø40 ·Ø42 ·Ø50 ·Ø52 ·Ø63 ·Ø66 ·Ø80 ·Ø100	BRP (Max. Schnitttiefe : 8mm) → C129				
	—	Multifunktionales Fräsen	OCTACUT 		<ul style="list-style-type: none"> 20° positive WSP. Für oktagonale und runde WSP. Multifunktionales Fräsen möglich. 	Kleine WSP ·Ø40 ·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 Standard WSP ·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160	OCTACUT (Max. Schnitttiefe : 9mm) → C126				
	—	Zerspaltung von schwer zerspanbaren Materialien	SG20 		<ul style="list-style-type: none"> 30° positive WSP. Grosser Spanwinkel. Runde WSP mit stabiler Schneide. Geeignet für schwer zerspanbare Materialien. 	·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160	SG20 (Max. Schnitttiefe : 5mm) → C071				
Schulterfräsen	0°	Allgemeine Zerspaltung	ASX400 		<ul style="list-style-type: none"> Kostengünstige Präzisionsgesinterte 20° WSP. Wirtschaftliche 4-schneiden Ausführung. Breite Auswahl an Sorten und Geometrien lieferbar. Einschraubfräser lieferbar. 	·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160 ·Ø200 ·Ø250	ASX400 (Max. Schnitttiefe : 10mm) → C072				
	0°	Allgemeine Zerspaltung	NSE300 		<ul style="list-style-type: none"> 20° positive WSP. WSP in ISO-Design. Grosser Spanwinkel. Hohe Wirtschaftlichkeit. 	·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160	NSE300 (Max. Schnitttiefe : 12,5mm) → C076				
	0°	Schruppzerspannung	NSE400 		<ul style="list-style-type: none"> 20° positive WSP. WSP in ISO-Design. Grosser Spanwinkel. Hohe Wirtschaftlichkeit. 	·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160 ·Ø200 ·Ø250	NSE400 (Max. Schnitttiefe : 17mm) → C076				


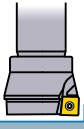



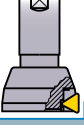

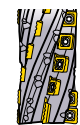

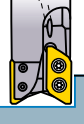

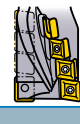
















KLASSIFIKATION (AUFSTECKFRÄSER)


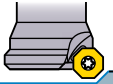

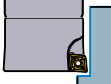













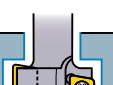








Fräser Typ	Anstellwinkel	Anwendungsbereich	Produktserie	Anstellwinkel, Max. Schnitttiefe	Eigenschaften	Größen	Werkstoff				
							Alu. Leg.	Guss	Allg. Stahl	Rostfreier Stahl	Gehärt. Stahl
Schulterfräsen	0°	Multifunktionales Fräsen	APX3000 		<ul style="list-style-type: none"> Hohe Präzision und Stabilität. Geringer Schnittwiderstand. Mit Kühlmittelbohrungen. 	·Ø32 ·Ø40 ·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 15px; padding: 5px; text-align: center;"> APX3000 (Max. Schnitttiefe : 10mm) → C091 </div>				
	0°	Multifunktionales Fräsen	APX4000 		<ul style="list-style-type: none"> Hohe Präzision und Stabilität. Geringer Schnittwiderstand. Mit Kühlmittelbohrungen. 	·Ø40 ·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 15px; padding: 5px; text-align: center;"> APX4000 (Max. Schnitttiefe : 15mm) → C096 </div>				
	0°	Allgemeine Zerspänung	BAP300 		<ul style="list-style-type: none"> 11° positive WSP. Positive und scharfe WSP. Gute Oberflächen dank der speziellen Schneidengeometrie. Breite Auswahl an Sorten und Geometrien lieferbar. 	·Ø32 ·Ø40 ·Ø50 ·Ø63	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 15px; padding: 5px; text-align: center;"> BAP300 (Max. Schnitttiefe : 9mm) → C080 </div>				
	0°	Schruppzerspanung	BAP400 		<ul style="list-style-type: none"> 11° positive WSP. Positive und scharfe WSP. Gute Oberflächen dank der speziellen Schneidengeometrie. Breite Auswahl an Sorten und Geometrien lieferbar. 	·Ø40 ·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125 ·Ø160	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 15px; padding: 5px; text-align: center;"> BAP400 (Max. Schnitttiefe : 14mm) → C080 </div>				
	0°	Hochgeschwindigkeitsfräsen von Aluminiumlegierungen	AXD7000 		<ul style="list-style-type: none"> WSP für geringen Schnittwiderstand. Hohe Präzision an der Wandung. Hohe Spindeldrehzahlen möglich. Multifunktionales Fräsen. 	·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 15px; padding: 5px; text-align: center;"> AXD7000 (Max. Schnitttiefe : 21mm) → C100 </div>				
	0°	Für Aluminiumlegierungen und NE-Werkstoffe	BXD4000 		<ul style="list-style-type: none"> Spezielles Wendschneidplattendesign für exakten 90° Winkel. Geringer Schnittwiderstand und hohe Stabilität des Fräskörpers. Mit Kühlmittelbohrungen für leichte Spanabfuhr. Für Bearbeitungen mit hohem Vorschub. 	·Ø40 ·Ø50 ·Ø63 ·Ø80 ·Ø100 ·Ø125	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 15px; padding: 5px; text-align: center;"> BXD4000 (Max. Schnitttiefe : 15mm) → C104 </div>				

KLASSIFIKATION (EINSCHRAUBVERSION)

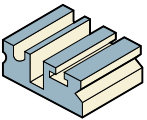

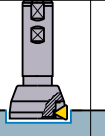
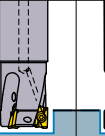

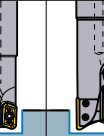
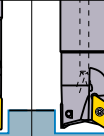
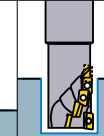
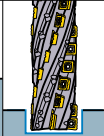
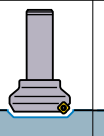
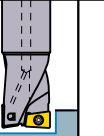

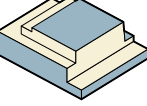

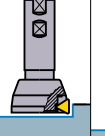
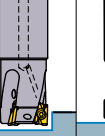

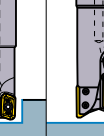
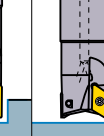
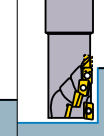
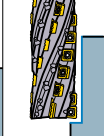

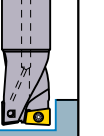

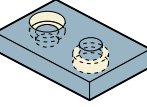

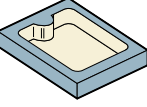
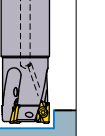

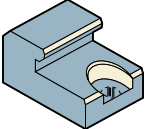
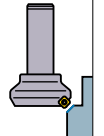
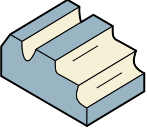
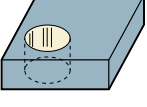

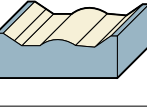
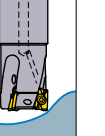
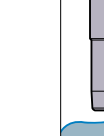
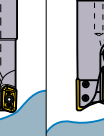
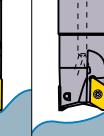
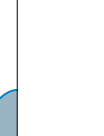

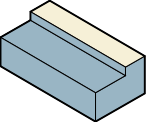
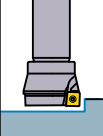
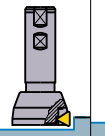
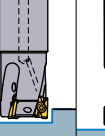

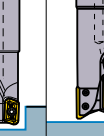
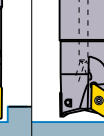
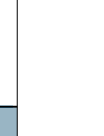
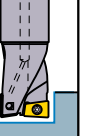

Produktbezeichnung	Anwendung	Eigenschaften	Produktbezeichnung	Anwendung	Eigenschaften
ASX400  ↪ C073	<ul style="list-style-type: none"> ● Schulterfräsen ● Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ● Kostengünstige Präzisionsgesinterte 20° WSP. ● Wirtschaftliche 4-schneiden Ausführung. ● Breite Auswahl an Sorten und Geometrien lieferbar. ● Einschraubfräser lieferbar. ● Max. Schnitttiefe 10mm. φ32, φ40	OCTACUT  ↪ C127	<ul style="list-style-type: none"> ● Taschenfräsen ● Fasenfräsen ● Kopierfräsen ● Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ● 20° positive WSP. ● Für oktagonale und runde WSP. ● Multifunktionsfräsen. φ32
APX3000  ↪ C090	<ul style="list-style-type: none"> ● Schulterfräsen ● Kopierfräsen ● Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ● Hohe Präzision und Stabilität. ● Geringer Schnittwiderstand. ● Mit Kühlmittelbohrungen. ● Max. Schnitttiefe 10mm. φ16 – φ40	SRM2  ↪ C141	<ul style="list-style-type: none"> ● 3D- Fräsen ● Kopierfräsen ● Konturfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ● Geeignet für Schruppen bis Feinschlichten von kleinen und mittleren Formen. ● Spanbrecher mit geringem Widerstand. ● Fräskörper mit hoher Stabilität. ● Mit interner Kühlmittelzufuhr. φ16 – φ32
APX4000 NEW  ↪ C097	<ul style="list-style-type: none"> ● Schulterfräsen ● Kopierfräsen ● Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ● Hohe Präzision und Stabilität. ● Geringer Schnittwiderstand. ● Mit Kühlmittelbohrungen. ● Max. Schnitttiefe 15mm. φ25 – φ40			
BAP300 BAP400  ↪ C081	<ul style="list-style-type: none"> ● Tiefes Schulterfräsen ● Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ● 11° positive WSP. ● Ausgezeichnete Schärfe mit positiven WSP. ● Zum Schlichten stehen Breitschicht-WSP zur Verfügung. ● Geeignet für hohe Vorschübe. ● Max. Schnitttiefe BAP300=9mm BAP400=14mm φ16 – φ40			
AQX NEW  ↪ C109	<ul style="list-style-type: none"> ● Taschenfräsen ● Kopierfräsen ● Bohren ● Schulterfräsen ● Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ● Multifunktionales Fräsen bis hin zum Bohren möglich. ● Mit Schneide über Mitte. ● Mit Kühlmittelbohrungen. ● Max. Schnitttiefe 7.4–18mm. φ16 – φ40			
AJX  ↪ C118	<ul style="list-style-type: none"> ● Taschenfräsen ● Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ● Hohe Stabilität durch Doppelklemmung der WSP. ● Geeignet für Zerspanung bei hohen Vorschüben. ● Mit Kühlmittelbohrung. ● 3-schneidige Wendeschneidplatte. φ16 – φ40			
BRP  ↪ C129	<ul style="list-style-type: none"> ● Nutenfräsen ● Fräsen der Eckenradien ● Kopierfräsen ● Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ● 11° positive WSP. ● Stabile Schneidkante durch runde Form. ● Breite Auswahl an Sorten und Geometrien lieferbar. ● Für Formen- und Gesenke. φ16 – φ42			













KLASSIFIKATION (SCHAFTAUSFÜHRUNG)

Produktbezeichnung	Anwendung	Eigenschaften	Produktbezeichnung	Anwendung	Eigenschaften
ASX400  ↪ C072	<ul style="list-style-type: none"> ●Schulterfräsen ●Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Kostengünstige Präzisionsgesinterte 20° WSP. ●Wirtschaftliche 4-schneiden Ausführung. ●Breite Auswahl an Sorten und Geometrien lieferbar. ●Einschraubfräser lieferbar. ●Max. Schnitttiefe 10mm. φ40 – φ63	BAP300 BAP400 BAP300•400 Lange Schneidkanten  ↪ C081 ↪ C083 ↪ C085	<ul style="list-style-type: none"> ●Tiefes Schulterfräsen ●Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●11° positive WSP. ●Ausgezeichnete Schärfe mit positiven WSP. ●Zum Schlichten stehen Breitschicht-WSP zur Verfügung. ●Geeignet für hohe Vorschübe. BAP300•400 φ10 – φ63 BAP300•400 Lange Schneidkante φ20 – φ50
NSE300 NSE400  ↪ C077	<ul style="list-style-type: none"> ●Schulterfräsen ●Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●20° positive WSP. ●WSP in ISO-Design. ●Großer Freiwinkel. ●Ermöglicht hoch effizientes Fräsen. ●Max. Schnitttiefe NSE300=12.5mm NSE400=17mm φ50 ,φ63	SPX  ↪ C132	<ul style="list-style-type: none"> ●Schulterfräsen ●Umsäumen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Optimierte Spanbildung durch die neuartige Schneidengeometrie. ●Aufgrund der Festigkeit geeignet für Schwerzerspannung. φ50
AXD7000  ↪ C100	<ul style="list-style-type: none"> ●Schulterfräsen ●Nutenfräsen ●Tauchfräsen / Bohrfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●WSP für geringen Schnittwiderstand. ●Spezielle Schneidkanten-ausführung für hohe Präzision an Wandungen. ●Hohe Spindeldrehzahlen möglich. ●Multifunktionales Fräsen. ●Max. Schnitttiefe 21mm. φ32, φ40	DCCC  ↪ C134	<ul style="list-style-type: none"> ●Für Bearbeitungen mit hoher Schnitttiefe ●Schulterfräsen ●Umsäumen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Verschiedene Drallwinkel verhindern das Rattern des Fräasers. ●Aufgrund der Festigkeit geeignet für Schwerzerspannung. φ25 – φ50
BXD4000  ↪ C105	<ul style="list-style-type: none"> ●Schulterfräsen ●Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Spezielle Schneidkanten-ausführung für hohe Präzision an Wandungen. ●Geringer Schnittwiderstand und hohe Stabilität des Fräskörpers. ●Mit Kühlmittelbohrungen für leichte Spanabfuhr. ●Für Bearbeitungen mit hohem Vorschub. ●Max. Schnitttiefe 15mm. φ20 – φ40	ASX445  ↪ C056	<ul style="list-style-type: none"> ●Planfräsen ●Fasenfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Kostengünstige Präzisionsgesinterte 20° WSP. ●Einschraubfräser lieferbar. ●Breite Auswahl an Sorten und Geometrien lieferbar. ●Hohe Stabilität durch Verwendung von Hartmetallunterlegplatten. ●Max. Schnitttiefe 6mm. φ50, φ63
APX3000  ↪ C088	<ul style="list-style-type: none"> ●Schulterfräsen ●Kopierfräsen ●Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Hohe Präzision und Stabilität. ●Geringer Schnittwiderstand. ●Mit Kühlmittelbohrungen. ●Max. Schnitttiefe 10mm. φ12 – φ63	AQX  ↪ C107	<ul style="list-style-type: none"> ●Taschenfräsen ●Kopierfräsen ●Bohren ●Schulterfräsen ●Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Multifunktionales Fräsen bis hin zum Bohren möglich. ●Mit Schneide über Mitte. ●Mit Kühlmittelbohrungen. ●Max. Schnitttiefe der Standard Schneidkanten = 55mm ●Kurze Schneidkanten-ausführung = 23mm φ16 – φ50
APX4000  ↪ C094	<ul style="list-style-type: none"> ●Schulterfräsen ●Kopierfräsen ●Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Hohe Präzision und Stabilität. ●Geringer Schnittwiderstand. ●Mit Kühlmittelbohrungen. ●Max. Schnitttiefe 15mm. φ25 – φ63	AJX  ↪ C116	<ul style="list-style-type: none"> ●Taschenfräsen ●Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Hohe Stabilität durch Doppelklemmung der WSP. ●Geeignet für Zerspannung bei hohen Vorschüben. ●Mit Schneide über Mitte. ●3-schneidige Wendeschneidplatte. φ16 – φ63
BAP3500  ↪ C086	<ul style="list-style-type: none"> ●Nutenfräsen ●Schulterfräsen ●Kopierfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●Hoher Freiwinkel. ●Konturfäsen möglich. ●Mit Kühlmittelbohrungen. ●Max. Schnitttiefe 11mm. φ16 – φ40	BRP  ↪ C130	<ul style="list-style-type: none"> ●Nutenfräsen ●Fräsen der Eckenradien ●Kopierfräsen ●Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> ●11° positive WSP. ●Stabile Schneidkante durch runde Form. ●Breite Auswahl an Sorten und Geometrien lieferbar. ●Für Formen- und Gesenke. φ12 – φ63

Produktbezeichnung	Anwendung	Eigenschaften	Produktbezeichnung	Anwendung	Eigenschaften
OCTACUT  C127	<ul style="list-style-type: none"> Taschenfräsen Fasenfräsen Kopierfräsen Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> 20° positive WSP. Für oktagonale und runde WSP. Multifunktionsfräsen. $\phi 32 - \phi 63$	PMR  C152	<ul style="list-style-type: none"> Vertikales Fräsen Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> Bi-direktionaler Schnitt mit großer Auskrägung. Plan- und Tauchfräsen möglich. Durch die geschwungene Schneidkante wird eine hohe Stabilität und geringer Schnittwiderstand erreicht. $\phi 50 - \phi 80$
BSP  C122	<ul style="list-style-type: none"> Taschenfräsen Fasenfräsen Kopierfräsen Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> Multifunktions-, Hart-, Kontur-, Fasen-, und Abzeifräsen. Max. Schnitttiefe 7mm. $\phi 10 - \phi 40$	SRM2  C140	<ul style="list-style-type: none"> 3D- Fräsen Kopierfräsen Konturfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> Geeignet für Schruppen bis Feinschlichten von kleinen und mittleren Formen. Spanbrecher mit geringem Widerstand. Fräskörper mit hoher Stabilität. Mit interner Kühlmittelzufuhr. $\phi 16 - \phi 32$
SRE  C124	<ul style="list-style-type: none"> Bohren Konturfräsen Nutenfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> Bohren und Längsfräsen ohne Vorbohren möglich. Eingeschliffene WSP-Form garantiert eine ausgezeichnete Stabilität. Hoher Freiwinkel für große Schärfe. $\phi 10 - \phi 30$	SRM2$\phi 40/\phi 50$  C144	<ul style="list-style-type: none"> 3D- Fräsen Kopierfräsen Konturfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> Für das Schruppen von Formen- und Gesenken. Spanbrecher mit geringem Widerstand. Fräskörper mit WSP mit hoher Stabilität. $\phi 40, \phi 50$
CESP • CFSP • CGSP  C146	<ul style="list-style-type: none"> Fasenfräsen V-Nuten Fräsen Planfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> 5 Fräsarten möglich. Ausgezeichnete Schärfe mit 11° positiven WSP 30°, 45° und 60° Ausführungen. $\phi 4 - \phi 32$	SRF, SRB  C137	<ul style="list-style-type: none"> 3D- Fräsen Kopierfräsen Konturfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> S-Schneidkante erzeugt einen vibrationsarmen und weichen Schnitt. Präzisionsgeschliffene WSP für die Endbearbeitungen von Formen und Gesenken mit hohen Toleranzanforderungen. Hartmetallschaft möglich. $\phi 10 - \phi 32$
TSMP  C147	<ul style="list-style-type: none"> T-Nuten Fräsen Schulterfräsen Aufbohren 	<ul style="list-style-type: none"> Verfügbar für T-Nuten 14, 18 und 22. Schulterfräsen und Rückaufbohren auch möglich. $\phi 25 - \phi 40$	STLG  C149	<ul style="list-style-type: none"> Inneneinstechen Ausseneinstechen 	<ul style="list-style-type: none"> Stechfräser für BAZ. Für Inneneinstiche ist der Minstdurchm. $\phi 22$. Minimum Stechbreite ist 1.2mm, die max. Stechtiefe ist 4.5mm. $\phi 22, \phi 38$
CBJP • CBMP  C148	<ul style="list-style-type: none"> Aufbohren Vergrößern Bohren 	<ul style="list-style-type: none"> Aufbohren mit 86° rhomboiden WSP und stabiler Schneidkante. Zum Aufbohren von (M8-M30 Kernlöcher). 86° Rhombische Form - 11° positive Wendeschneidplatte. $\phi 14 - \phi 48$	KSMG  C150	<ul style="list-style-type: none"> Inneneinstechen Ausseneinstechen 	<ul style="list-style-type: none"> Werkzeug für Plan- und Längseinstiche. Für Inneneinstiche ist der Minstdurchm. $\phi 25$mm. Für Stechbreiten von: 1.25mm – 6.00mm. $\phi 25, \phi 40$
PMF  C154	<ul style="list-style-type: none"> Vertikales Fräsen 	<ul style="list-style-type: none"> Bi-direktionaler Schnitt mit großer Auskrägung. Geringe Gratbildung. Hohe Präzision an der Wandung. $\phi 50 - \phi 80$			

KLASSIFIKATION

Produkt bezeichnung	ASX400	NSE300 NSE400	APX3000 APX4000 <small>NEW</small>	BAP300 BAP400	BAP3500	AXD7000 <small>NEW</small>	BXD4000	BAP300 Lange Schneidkanten BAP400 Lange Schneidkanten	SPX DCCC <small>NEW</small>	ASX445	AQX
Schnitt Modus	→ C072	→ C077	→ C088 C094	→ C081	→ C086	→ C100	→ C105	→ C083	→ C132 C134	→ C056	→ C107
Nutenfräsen 											
Schulterfräsen 											
Aufbohren 											
Taschenfräsen 											
Fasenfräsen 											
Radiusfräsen 											
Bohren 											
Kopierfräsen 											
Planfräsen 											

	AJX MULTIFUNKTIONALE AUSFUHRUNG	BRP MULTIFUNKTIONALE AUSFUHRUNG	OCTACUT MULTIFUNKTIONALE AUSFUHRUNG	BSP MULTIFUNKTIONALE AUSFUHRUNG	SRE	CESP CFSP CGSP	TSP	CBJP CBMP	PMF PMR	SRM2	SRF SRB <small>NEW</small>	KSMG STLG
												
	↻ C116	↻ C130	↻ C127	↻ C122	↻ C124	↻ C146	↻ C147	↻ C148	↻ C154 ↻ C152	↻ C140 ↻ C144	↻ C137	↻ C149 ↻ C150
	