

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [NEGATIV]

## CN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 80°

CBN  
WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

MIT LOCH

C

D


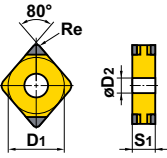
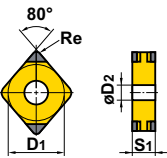

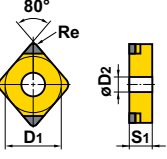
R

S

T

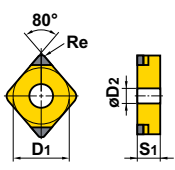
V

W

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :						Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite				
	K	Guss	●	●	●	●	●	●							
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	Verfasung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :						D1	S1	Re	D2			
	Beschichtet CBN		CBN												Verfasung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730							
NP-AUSFÜHRUNG 	NP-CNGA12040GA4		●							12.7	4.76	0.4	5.16		A168 A169 A262 A268 E004 -006
	120408GA4		●							12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412GA4		●							12.7	4.76	1.2	5.16		
	120404GN4		★							12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408GN4		★							12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412GN4		★							12.7	4.76	1.2	5.16		
	120408FS4		●							12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412FS4		●							12.7	4.76	1.2	5.16		
	120404TA4		●							12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408TA4		●							12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412TA4		●							12.7	4.76	1.2	5.16		
	120404TN4		□							12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408TN4		●							12.7	4.76	0.8	5.16		
120412TN4		●							12.7	4.76	1.2	5.16			
NP-AUSFÜHRUNG (Vollprofil) *	NP-CNGA12040GAW4		●							12.7	4.76	0.4	5.16		A168 A169 A262 A268 E004 -006
	120408GAW4		●							12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412GAW4		●							12.7	4.76	1.2	5.16		
	120408GAWC4		●							12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412GAWC4		●							12.7	4.76	1.2	5.16		
	120408GSWC4		●							12.7	4.76	0.8	5.16		
120412GSWC4		●							12.7	4.76	1.2	5.16			
NP-AUSFÜHRUNG 	NP-CNGA12040GA2		□	●		●	●			12.7	4.76	0.4	5.16		A168 A169 A262 A268 E004 -006
	120408GA2		□	●						12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412GA2		□	●						12.7	4.76	1.2	5.16		
	120404GS2		●							12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408GS2		●	●						12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412GS2		●	●						12.7	4.76	1.2	5.16		
	120408FS2		●	□	●					12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412FS2		●	□	●	●				12.7	4.76	1.2	5.16		
	120404TA2		□	●	●					12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408TA2		□	●	●	●				12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412TA2		□	●	●	●				12.7	4.76	1.2	5.16		
	120404TN2		□	●						12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408TN2		□	●						12.7	4.76	0.8	5.16		
120412TN2		□	●						12.7	4.76	1.2	5.16			

\* Vor dem Einsatz der Wiper-WSP beachten Sie bitte Seite A016.

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.  
□ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :					Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :					
	K	Guss	●	●	⊕	●	●	Siehe Seite A117					
Form	Bestellbezeichnung	Beschichtet CBN	CBN					Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730	D1	S1	Re	D2		
NP-AUSFÜHRUNG (Vollprofil) *	NP-CNGA120404GAW2	□	●					12.7	4.76	0.4	5.16		A168 A169 A262 A268 E004 -006
	120408GAW2	□	●					12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412GAW2	□	●					12.7	4.76	1.2	5.16		
	120408GAWC2	□	●					12.7	4.76	0.8	5.16		
	120408GSW2	●						12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412GSW2	●						12.7	4.76	1.2	5.16		
	120404GSWC2	●						12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408GSWC2	●	●					12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412GSWC2		●					12.7	4.76	1.2	5.16		
	120408FAW2				●			12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412FAW2				●			12.7	4.76	1.2	5.16		
120408FSW2	●						12.7	4.76	0.8	5.16			

\* Vor dem Einsatz der Wiper-WSP beachten Sie bitte Seite A016.

CBN

CBN-  
WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

MIT  
LOCH

C

D

R

S

T

V

W

SORTEN  
A114

IDENTIFIKATION  
A112

A125

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [NEGATIV]

## DN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 55°

CBN  
WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

MIT LOCH

C

D

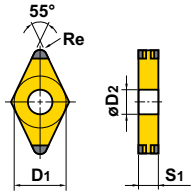
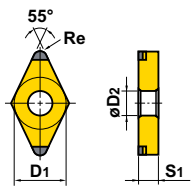
R

S

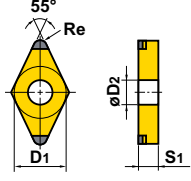
T

V

W

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Beschichtet CBN						Schnittbedingungen :				Abbildung	Zugehöriger Halter - Seite
	K	Guss	MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730	●	●	✱	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :		
S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen								Abmessungen (mm)					
Form	Bestellbezeichnung							D1	S1	Re	D2			
NP-AUSFÜHRUNG	NP-DNGA110408GA4	●						9.525	4.76	0.8	3.81		A170 A171 A242 A262 -264 A267 A268 E007 -009	
	110412GA4	●						9.525	4.76	1.2	3.81			
	150404GA4	★						12.7	4.76	0.4	5.16			
	150408GA4	●						12.7	4.76	0.8	5.16			
	150412GA4	★						12.7	4.76	1.2	5.16			
	150604GA4	●						12.7	6.35	0.4	5.16			
	150608GA4	●						12.7	6.35	0.8	5.16			
	150612GA4	●						12.7	6.35	1.2	5.16			
	150608GS4	●						12.7	6.35	0.8	5.16			
	150612GS4	●						12.7	6.35	1.2	5.16			
	150404GN4	★						12.7	4.76	0.4	5.16			
	150408GN4	★						12.7	4.76	0.8	5.16			
	150412GN4	★						12.7	4.76	1.2	5.16			
	150404TA4	★						12.7	4.76	0.4	5.16			
	150408TA4	●						12.7	4.76	0.8	5.16			
	150412TA4	★						12.7	4.76	1.2	5.16			
	150604TA4	□						12.7	6.35	0.4	5.16			
	150608TA4	●						12.7	6.35	0.8	5.16			
	150612TA4	●						12.7	6.35	1.2	5.16			
	150604TN4	□						12.7	6.35	0.4	5.16			
150608TN4	□						12.7	6.35	0.8	5.16				
NP-AUSFÜHRUNG	NP-DNGA150404GA2	□	●					12.7	4.76	0.4	5.16		A170 A171 A242 A262 -264 A267 A268 E007 -009	
	150408GA2	□	●					12.7	4.76	0.8	5.16			
	150412GA2	□	●					12.7	4.76	1.2	5.16			
	150604GA2	□	●					12.7	6.35	0.4	5.16			
	150608GA2	□	●					12.7	6.35	0.8	5.16			
	150612GA2	□	●					12.7	6.35	1.2	5.16			
	150404GS2	●			●	●		12.7	4.76	0.4	5.16			
	150408GS2	●			●	●		12.7	4.76	0.8	5.16			
	150412GS2	●			●	●		12.7	4.76	1.2	5.16			
	150604GS2	●			●	●		12.7	6.35	0.4	5.16			
	150608GS2	●	●		●	●		12.7	6.35	0.8	5.16			
	150612GS2	●	●		●	●		12.7	6.35	1.2	5.16			
	150604FS2	●						12.7	6.35	0.4	5.16			
	150608FS2	●						12.7	6.35	0.8	5.16			
	150612FS2	●						12.7	6.35	1.2	5.16			
	150404TA2				●			12.7	4.76	0.4	5.16			
	150408TA2				●			12.7	4.76	0.8	5.16			
	150604TA2	□	●	●				12.7	6.35	0.4	5.16			
	150608TA2	□	●	●				12.7	6.35	0.8	5.16			
	150612TA2	□	●					12.7	6.35	1.2	5.16			
150604TN2	□	●					12.7	6.35	0.4	5.16				
150608TN2	□	●					12.7	6.35	0.8	5.16				

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.  
□ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien						Schnittbedingungen :				Form	Bestellbezeichnung	Beschichtet CBN						Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	K	Guss						Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :						D1	S1	Re	D2	D1	S1	Re	D2				
S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen							● : Stabile Bearbeitung ● : Allgemeine Bearbeitung ✦ : Instabile Bearbeitung				Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) : Siehe Seite A117													
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730																	
NP-AUSFÜHRUNG (Vollprofil) *	NP-DNGA150404GAW2JR		★											12.7	4.76	0.4	5.16		A170 A171 A242 A262 A264 A267 E007 -009						
	150404GAW2JL		★											12.7	4.76	0.4	5.16								
	150408GAW2JR		★	●										12.7	4.76	0.8	5.16								
	150408GAW2JL		★	●										12.7	4.76	0.8	5.16								
	150608GAW2JR		●	●										12.7	6.35	0.8	5.16								
	150608GAW2JL		●	●										12.7	6.35	0.8	5.16								
	150612GAW2JR		●	●										12.7	6.35	1.2	5.16								
	150612GAW2JL		●	●										12.7	6.35	1.2	5.16								
	150608GSW2JR		●											12.7	6.35	0.8	5.16								
	150608GSW2JL		●											12.7	6.35	0.8	5.16								
	150612GSW2JR		●											12.7	6.35	1.2	5.16								
	150612GSW2JL		●											12.7	6.35	1.2	5.16								
	150608FSW2JR		●											12.7	6.35	0.8	5.16								
	150608FSW2JL		●											12.7	6.35	0.8	5.16								

\* Vor dem Einsatz der Wiper-WSP beachten Sie bitte Seite A016.

CBN

CBN-  
WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

MIT  
LOCH

C

D

R

S

T

V

W

SORTEN  
A114

IDENTIFIKATION  
A112

A127

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [NEGATIV]

## SN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 90°

CBN  
WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

MIT LOCH

C

D


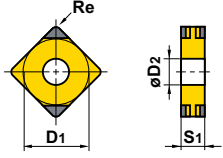

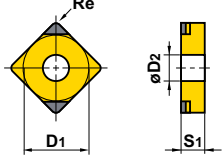
R

**S**

T


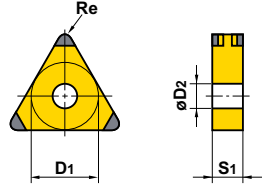

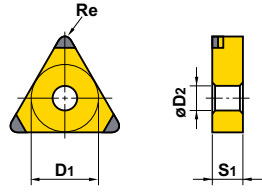
V

W

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Beschichtet CBN						Schnittbedingungen :				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	K	Guss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	CBN						Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730	D1	S1	Re	D2		
NP-AUSFÜHRUNG 		<b>NP-SNGA120404GA4</b>	★						12.7	4.76	0.4	5.16		A172 -175 A243
		<b>120408GA4</b>	★						12.7	4.76	0.8	5.16		
		<b>120412GA4</b>	★						12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-AUSFÜHRUNG 		<b>NP-SNGA120404GA2</b>	□	●					12.7	4.76	0.4	5.16		A172 -175 A243
		<b>120408GA2</b>	□	●					12.7	4.76	0.8	5.16		
		<b>120412GA2</b>	□	●					12.7	4.76	1.2	5.16		
		<b>120404GS2</b>	●						12.7	4.76	0.4	5.16		
		<b>120408GS2</b>	●			●	●		12.7	4.76	0.8	5.16		
	<b>120412GS2</b>	●			●	●		12.7	4.76	1.2	5.16			

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.  
□ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.

# TN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 60°

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :						Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite				
	K	Guss	●	●	✱	●	●	●							
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	Verfärbung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :						D1	S1	Re	D2			
	Beschichtet CBN		CBN												
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730							
NP-AUSFÜHRUNG 		<b>NP-TNGA160404GA6</b>	★						9.525	4.76	0.4	3.81		A176 -178 A243 A261 A267	
		<b>160408GA6</b>	●						9.525	4.76	0.8	3.81			
		<b>160412GA6</b>	●						9.525	4.76	1.2	3.81			
		<b>160404GN6</b>	★						9.525	4.76	0.4	3.81			
		<b>160408GN6</b>	★						9.525	4.76	0.8	3.81			
		<b>160412GN6</b>	★						9.525	4.76	1.2	3.81			
		<b>160404TA6</b>	★						9.525	4.76	0.4	3.81			
		<b>160408TA6</b>	●						9.525	4.76	0.8	3.81			
		<b>160412TA6</b>	★						9.525	4.76	1.2	3.81			
		<b>160408TN6</b>	●						9.525	4.76	0.8	3.81			
	<b>160412TN6</b>	□						9.525	4.76	1.2	3.81				
NP-AUSFÜHRUNG 		<b>NP-TNGA160404GA3</b>	□	●					9.525	4.76	0.4	3.81		A176 -178 A243 A261 A267	
		<b>160408GA3</b>	□	●					9.525	4.76	0.8	3.81			
		<b>160412GA3</b>	□	●					9.525	4.76	1.2	3.81			
		<b>160404GS3</b>	●						9.525	4.76	0.4	3.81			
		<b>160408GS3</b>	●			●	●		9.525	4.76	0.8	3.81			
		<b>160412GS3</b>	●			●	●		9.525	4.76	1.2	3.81			
		<b>160408TA3</b>	□	●	●				9.525	4.76	0.8	3.81			
		<b>160412TA3</b>	□	●					9.525	4.76	1.2	3.81			
		<b>160408TN3</b>	□	●					9.525	4.76	0.8	3.81			
		<b>160412TN3</b>	□	●					9.525	4.76	1.2	3.81			

CBN  
WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

MIT LOCH

C

D

R

S

T

V

W

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [NEGATIV]

## VN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH



### 35°

CBN



NEG

MIT LOCH

C

D


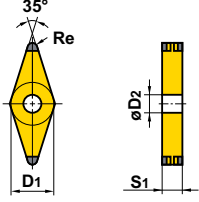

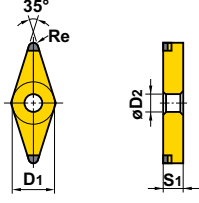
R

S

T

V

W

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Beschichtet CBN						Schnittbedingungen :				Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	K	Guss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite	
									D1	S1	Re	D2			
NP-AUSFÜHRUNG 		<b>NP-VNGA160404GA4</b>	●						9.525	4.76	0.4	3.81		A179 -181 A244 A269	
		<b>160408GA4</b>	●						9.525	4.76	0.8	3.81			
NP-AUSFÜHRUNG 		<b>NP-VNGA160404GA2</b>	□	●					9.525	4.76	0.4	3.81		A179 -181 A244 A269	
		<b>160408GA2</b>	□	●					9.525	4.76	0.8	3.81			
		<b>160404GS2</b>	●						9.525	4.76	0.4	3.81			
		<b>160408GS2</b>	●						9.525	4.76	0.8	3.81			

● : Lagerstandard. □ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.

# WN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 80°

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :						Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite				
	K	Guss	●	●	●	●	●	●							
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :						D1	S1	Re	D2	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite	
	Beschichtet CBN		CBN												
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730							
NP-AUSFÜHRUNG		<b>NP-WNGA 080408GA6</b>	●						12.7	4.76	0.8	5.16		A182 A183 A244 A263 A265	
NP-AUSFÜHRUNG (Vollprofil) *		<b>NP-WNGA 080408GAW6</b>	●						12.7	4.76	0.8	5.16		A182 A183 A244 A263 A265	
NP-AUSFÜHRUNG		<b>NP-WNGA 080408GA3</b>	□	●					12.7	4.76	0.8	5.16		A182 A183 A244 A263 A265	
NP-AUSFÜHRUNG		<b>NP-WNGA 080408GAW3</b>	□	●					12.7	4.76	0.8	5.16		A182 A183 A244 A263 A265	

\* Vor dem Einsatz der Wiper-WSP beachten Sie bitte Seite A016.

CBN

CBN- WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

MIT LOCH




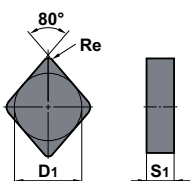
SORTEN A114

IDENTIFIKATION A112


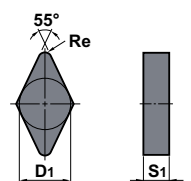
# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [NEGATIV]

## CN AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH 80°


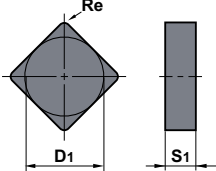
CBN  
WSP FÜR DAS DREHEN  
NEG  
OHNE LOCH  
C  
D  
R  
S  
T  
V  
W

Werkstoff	K	Guss	*	Schnittbedingungen :			Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
				●	●	✦			
				● : Stabile Bearbeitung ● : Allgemeine Bearbeitung ✦ : Instabile Bearbeitung Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) : Siehe Seite A117					
Form	Bestellbezeichnung		Voll-CBN	Abmessungen (mm)			Abbildung	Zugehöriger Halter Seite	
			MBS140	D1	S1	Re			
	<b>CNGN120404</b>		●	12.7	4.76	0.4		-	
	<b>120408</b>		●	12.7	4.76	0.8			
	<b>120412</b>		●	12.7	4.76	1.2			


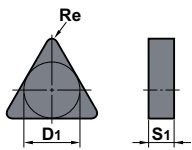
## DN AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH 55°

Werkstoff	K	Guss	*	Schnittbedingungen :			Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
				●	●	✦			
				● : Stabile Bearbeitung ● : Allgemeine Bearbeitung ✦ : Instabile Bearbeitung Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) : Siehe Seite A117					
Form	Bestellbezeichnung		Voll-CBN	Abmessungen (mm)			Abbildung	Zugehöriger Halter Seite	
			MBS140	D1	S1	Re			
	<b>DNGN110308</b>		●	9.525	3.18	0.8		-	
	<b>110312</b>		●	9.525	3.18	1.2			

# SN AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH 90°

Werkstoff	K	Guss	✱	Schnittbedingungen :			Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) : Siehe Seite A117	
				●	●	✱		
Form	Bestellbezeichnung		Voll-CBN	Abmessungen (mm)			Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
			MBS140	D1	S1	Re		
	SNGN090308		●	9.525	3.18	0.8		-
	120408		●	12.7	4.76	0.8		
	120412		●	12.7	4.76	1.2		
	090312		●	9.525	3.18	1.2		
	090316		●	9.525	3.18	1.6		
	090408		●	9.525	4.76	0.8		
	090412		●	9.525	4.76	1.2		
	120416		●	12.7	4.76	1.6		

# TN AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH 60°

Werkstoff	K	Guss	✱	Schnittbedingungen :			Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) : Siehe Seite A117	
				●	●	✱		
Form	Bestellbezeichnung		Voll-CBN	Abmessungen (mm)			Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
			MBS140	D1	S1	Re		
	TNGN160408		●	9.525	4.76	0.8		-
	160412		●	9.525	4.76	1.2		
	160416		●	9.525	4.76	1.6		

CBN

CBN-  
WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

OHNE  
LOCH

C

D

R

S

T

V

W

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [NEGATIV]

## RN AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH



CBN  
WSP FÜR DAS DREHEN

NEG  
OHNE  
LOCH

C

D

R

S

T

V

W

Werkstoff	K	Guss	*	Schnittbedingungen :			Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite	
				●	●	✱				
Form		Bestellbezeichnung	Voll-CBN				D1	S1	Re	
		<b>RNGN090300</b>	MBS140	●			9.525	3.18	—	
		<b>120300</b>		●			12.7	3.18	—	
		<b>120400</b>		●			12.7	4.76	—	

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## VB AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH



### 35°

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :						Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite			
	K	Guss	●	●	✦	●	●	●						
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) : Siehe Seite A117						D1	S1	Re	D2	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	Beschichtet CBN		CBN											
		MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730							
NP-AUSFÜHRUNG 	<b>NP-VBGW160404GA2</b>		●	●				9.525	4.76	0.4	4.43		A240 E011	
	160408GA2		●	●				9.525	4.76	0.8	4.43			
	160404GS2		●	●	●			9.525	4.76	0.4	4.43			
	160408GS2		●	●	●			9.525	4.76	0.8	4.43			
	160404TA2				●			9.525	4.76	0.4	4.43			
	160408TA2				●			9.525	4.76	0.8	4.43			

**CBN**  
 CBN- WSP FÜR DAS DREHEN  
**POSITIV**  
**5°**  
 MIT LOCH  
 C  
 D  
 R  
 S  
 T  
**V**  
 W

SORTEN A114

IDENTIFIKATION A112

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## CC AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 80°

CBN

CBN- WSP FÜR DAS DREHEN

POSITIV

MIT LOCH

C

D


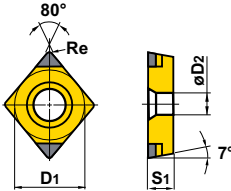

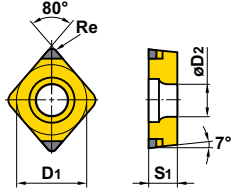
R

S

T

V

W

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :						Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite			
	K	Guss	●	●	●	●	●	●						
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :						D1	S1	Re	D2	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	Beschichtet CBN		CBN											
		MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730							
NP-AUSFÜHRUNG 	NP-CCGB060204GA2		★	●				6.35	2.38	0.4	2.8		A184 A206 A235 A256 A260	
	060204GS2		●					6.35	2.38	0.4	2.8			
	060204FS2		●	●				6.35	2.38	0.4	2.8			
NP-AUSFÜHRUNG 	NP-CCGW060202GA2		●	●				6.35	2.38	0.2	2.8		A184 A206 A235 A256 A260	
	060204GA2		●	●			●	6.35	2.38	0.4	2.8			
	060208GA2		●	●				6.35	2.38	0.8	2.8			
	09T302GA2		●	●				9.525	3.97	0.2	4.4			
	09T304GA2		●	●			●	9.525	3.97	0.4	4.4			
	09T308GA2		●	●				9.525	3.97	0.8	4.4			
	09T312GA2		●	●				9.525	3.97	1.2	4.4			
	120404GA2		●	●				12.7	4.76	0.4	5.5			
	120408GA2		●	●				12.7	4.76	0.8	5.5			
	060202GS2		●					6.35	2.38	0.2	2.8			
	060204GS2		●					6.35	2.38	0.4	2.8			
	09T304GS2		●	●	●			9.525	3.97	0.4	4.4			
	09T308GS2		●	●	●			9.525	3.97	0.8	4.4			
	09T312GS2		●	●				9.525	3.97	1.2	4.4			
	09T302GN2		★					9.525	3.97	0.2	4.4			
	09T304GN2		★					9.525	3.97	0.4	4.4			
	09T308GN2		★					9.525	3.97	0.8	4.4			
	060202FA2		●	●	●		●	6.35	2.38	0.2	2.8			
	060204FA2						●	6.35	2.38	0.4	2.8			
	060204FS2		●	●	●			6.35	2.38	0.4	2.8			
	060208FS2		●					6.35	2.38	0.8	2.8			
	09T302FS2		●	●	●			9.525	3.97	0.2	4.4			
	09T304FS2		●	●	●		●	9.525	3.97	0.4	4.4			
	09T308FS2		●	●	●			9.525	3.97	0.8	4.4			
	060202TA2		●	●	●			6.35	2.38	0.2	2.8			
	060204TA2		●	●	●			6.35	2.38	0.4	2.8			
	060208TA2		●	●				6.35	2.38	0.8	2.8			
	09T304TA2		●	●	●			9.525	3.97	0.4	4.4			
09T308TA2		●	●	●			9.525	3.97	0.8	4.4				
09T312TA2		●	●				9.525	3.97	1.2	4.4				
09T304TN2		●	●				9.525	3.97	0.4	4.4				
09T308TN2		●	●				9.525	3.97	0.8	4.4				

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :						Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite			
	K	Guss	●	●	●	✦	●	●						
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :						D1	S1	Re	D2	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	Beschichtet CBN		CBN											
		MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730							
NP-AUSFÜHRUNG (Vollprofil) *	NP-CCGW09T308GAW2	●						9.525	3.97	0.8	4.4		A184 A206 A256 A260	
	120404GAW2	●	●					12.7	4.76	0.4	5.5			
	120408GAW2	●	●					12.7	4.76	0.8	5.5			
	09T308GAWC2	●	●					9.525	3.97	0.8	4.4			
	09T304GSW2	●						9.525	3.97	0.4	4.4			
	09T304GSWC2	●	●	●				9.525	3.97	0.4	4.4			
	09T308GSWC2	●	●	●				9.525	3.97	0.8	4.4			
	09T304FSWC2	●						9.525	3.97	0.4	4.4			
	09T308FSWC2	●						9.525	3.97	0.8	4.4			
09T308TAWC2	●	●					9.525	3.97	0.8	4.4				
NP-AUSFÜHRUNG	NP-CCGW03S102FA	●	●	●				3.57	1.39	0.2	2.0		A245	
	04T002FA	●	●	●				4.37	1.79	0.2	2.4			
	03S104FS	●	●	●				3.57	1.39	0.4	2.0			
	04T004FS	●	●	●				4.37	1.79	0.4	2.4			

\* Vor dem Einsatz der Wiper-WSP beachten Sie bitte Seite A016.

**CBN**

CBN- WSP FÜR DAS DREHEN

**POSI 7°**

MIT LOCH

**C**

D

R

S

T

V

W

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## DC AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 55°

**CBN**

CBN- WSP FÜR DAS DREHEN

**POSITIV**

MIT LOCH

C

D

R

S

T

V

W

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Beschichtet CBN						Schnittbedingungen :				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite	
	K	Guss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	CBN						Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite	
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730	D1	S1	Re	D2			
NP-AUSFÜHRUNG															
		<b>NP-DCGW070202GA2</b>	●	●					6.35	2.38	0.2	2.8		A185 A207 A222 A237 A238 A255 A257	
		<b>070204GA2</b>	●	●				6.35	2.38	0.4	2.8				
		<b>070208GA2</b>	●	●				6.35	2.38	0.8	2.8				
		<b>11T302GA2</b>	●	●				9.525	3.97	0.2	4.4				
		<b>11T304GA2</b>	●	●				9.525	3.97	0.4	4.4				
		<b>11T308GA2</b>	●	●				9.525	3.97	0.8	4.4				
		<b>11T312GA2</b>	●	●				9.525	3.97	1.2	4.4				
		<b>070204GS2</b>	●	●	●			6.35	2.38	0.4	2.8				
		<b>070208GS2</b>	●	●	●			6.35	2.38	0.8	2.8				
		<b>11T302GS2</b>	●					9.525	3.97	0.2	4.4				
		<b>11T304GS2</b>	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4				
		<b>11T308GS2</b>	●	●	●			9.525	3.97	0.8	4.4				
		<b>070202GN2</b>	★					6.35	2.38	0.2	2.8				
		<b>070204GN2</b>	●					6.35	2.38	0.4	2.8				
		<b>070208GN2</b>	●					6.35	2.38	0.8	2.8				
		<b>11T302GN2</b>	★					9.525	3.97	0.2	4.4				
		<b>11T304GN2</b>	★					9.525	3.97	0.4	4.4				
		<b>11T308GN2</b>	★					9.525	3.97	0.8	4.4				
		<b>11T304FA2</b>				●	●	9.525	3.97	0.4	4.4				
		<b>11T308FA2</b>				●	●	9.525	3.97	0.8	4.4				
		<b>070202FS2</b>	●					6.35	2.38	0.2	2.8				
		<b>070204FS2</b>	●			●		6.35	2.38	0.4	2.8				
		<b>070208FS2</b>	●					6.35	2.38	0.8	2.8				
		<b>11T302FS2</b>	●					9.525	3.97	0.2	4.4				
		<b>11T304FS2</b>	●					9.525	3.97	0.4	4.4				
		<b>11T308FS2</b>	●					9.525	3.97	0.8	4.4				
		<b>070204TA2</b>	●	●	●			6.35	2.38	0.4	2.8				
		<b>11T302TA2</b>	□	●	●			9.525	3.97	0.2	4.4				
		<b>11T304TA2</b>	●	●	●			9.525	3.97	0.4	4.4				
		<b>11T308TA2</b>			●			9.525	3.97	0.8	4.4				
		<b>11T308TN2</b>	●	●				9.525	3.97	0.8	4.4				

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.  
 □ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.



# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## VC AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 35°

CBN  
WSP FÜR DAS DREHEN

POSITIV 7°

MIT LOCH

C

D


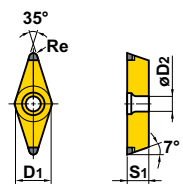
R

S

T

V

W

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Beschichtet CBN						Schnittbedingungen :				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	K	Guss	●	●	●	✱	●	●	●	●	●	●		
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	CBN						Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730	D1	S1	Re	D2		
NP-AUSFÜHRUNG 		<b>NP-VCGW160404GA2</b>	★	□					9.525	4.76	0.4	4.4		A091
		<b>160408GA2</b>	★	□					9.525	4.76	0.8	4.4		
		<b>160404GS2</b>	□						9.525	4.76	0.4	4.4		
		<b>160408GS2</b>	□						9.525	4.76	0.8	4.4		

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.  
□ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.

# CP AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 80°

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :						Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite				
	K	Guss	●	●	●	✦	●	●							
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :						D1	S1	Re	D2	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite	
	Beschichtet CBN		CBN												
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730							
NP-AUSFÜHRUNG															
			●	●					7.94	2.38	0.4	3.5		A235	
			●	●					7.94	2.38	0.8	3.5			
			●	●					9.525	3.18	0.4	4.5			
			●	●					9.525	3.18	0.8	4.5			
			●						7.94	2.38	0.4	3.5			
			●						7.94	2.38	0.8	3.5			
			●						9.525	3.18	0.4	4.5			
			●						9.525	3.18	0.8	4.5			
			●	□	●				7.94	2.38	0.4	3.5			
			●	□	●				7.94	2.38	0.8	3.5			
			●	□	●				9.525	3.18	0.4	4.5			
			●	□	●				9.525	3.18	0.8	4.5			

CBN

CBN- WSP FÜR DAS DREHEN

POSI 11°

MIT LOCH

C

D

R

S

T

V

W

SORTEN  
A114

IDENTIFIKATION  
A112

A141

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## TP AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 60°

CBN  
WSP FÜR DAS DREHEN

POSITIV 11°

MIT LOCH

C

D


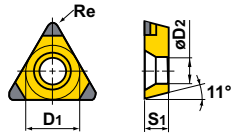

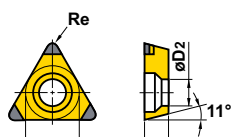
R

S

T


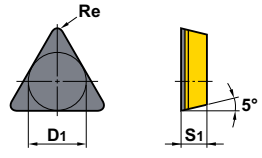
V

W

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Beschichtet CBN						Schnittbedingungen :				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	K	Guss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	CBN						Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730	D1	S1	Re	D2		
NP-AUSFÜHRUNG 		<b>NP-TPGB080204GA3</b>	●	●					4.76	2.38	0.4	2.4		A236
		<b>080208GA3</b>	★	●					4.76	2.38	0.8	2.4		
		<b>090204GA3</b>	★	●					5.56	2.38	0.4	2.9		
		<b>090208GA3</b>	★	●					5.56	2.38	0.8	2.9		
		<b>110304GA3</b>	★	●					6.35	3.18	0.4	3.4		
		<b>110308GA3</b>	●	●					6.35	3.18	0.8	3.4		
		<b>160304GA3</b>	★	●					9.525	3.18	0.4	4.4		
		<b>160308GA3</b>	●	●					9.525	3.18	0.8	4.4		
NP-AUSFÜHRUNG 		<b>NP-TPGX080202GS3</b>	●					4.76	2.38	0.2	2.5		A251	
		<b>080204GS3</b>	●					4.76	2.38	0.4	2.5			
		<b>090202GS3</b>	●					5.56	2.38	0.2	3			
		<b>090204GS3</b>	●					5.56	2.38	0.4	3			
		<b>110304GS3</b>	●					6.35	3.18	0.4	3.5			
		<b>110308GS3</b>	●					6.35	3.18	0.8	3.5			
		<b>080204TA3</b>			●			4.76	2.38	0.4	2.5			
		<b>090204TA3</b>			●			5.56	2.38	0.4	3			
		<b>110304TA3</b>			●			6.35	3.18	0.4	3.5			

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

# TB AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH 60°

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :						Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite		
	K	Guss	●	●	✚	●	●	●					
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :						D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	Beschichtet CBN			CBN									
			MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730					
	<b>TBGN060104</b>						★		3.97	1.59	0.4		-
	<b>060108</b>						★		3.97	1.59	0.8		

CBN

CBN WSP FÜR DAS DREHEN

POSI 5°

OHNE LOCH

C

D

R

S

T

V

W

SORTEN  A114

IDENTIFIKATION  A112

A143

# CBN- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## SP AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH 90°

CBN

CBN- WSP FÜR DAS DREHEN

POSITIV 11°

OHNE LOCH

C

D


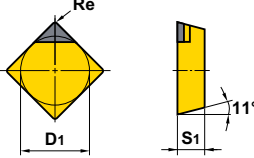
R

S


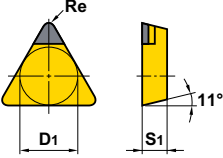
T

V

W

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Beschichtet CBN						Schnittbedingungen :			Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite		
	K	Guss	●	●	●	✦	●	●	●	●	●				●	
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :			D1	S1	Re	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :			Abmessungen (mm)			Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :									
																-
							★				9.525	3.18	0.4			
							★				9.525	3.18	0.8			
							★	★			12.7	3.18	0.4			
							★	★			12.7	3.18	0.8			

## TP AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH 60°

Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Beschichtet CBN						Schnittbedingungen :			Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite		
	K	Guss	●	●	●	✦	●	●	●	●	●				●	
Form	S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen	MBC010	MBC020	MB8025	MB835	MB710	MB730	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :			D1	S1	Re	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :			Abmessungen (mm)			Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :									
																-
							★	★			6.35	3.18	0.4			
							★	★			9.525	3.18	0.4			
							★	★			9.525	3.18	0.8			

# DGJ AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH



Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :							Schnittbedingungen :	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :	Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite		
	K	Guss	●	●	●	●	●	●	●						●	●
Form	Bestellbezeichnung	Beschichtet CBN		CBN							D1	S1	Re	D2	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MBC010	MBC020	MB8025	MB820	MB825	MB835	MB710	MB730							
	DGJ40CE				★	★					6	4	0.2	25		-
	50CE				★	★					6	5	0.2	25		
	60CE				★	★					6	6	0.2	25		

# RTG AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH



Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :							Schnittbedingungen :	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :	Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite		
	K	Guss	●	●	●	●	●	●	●						●	●
Form	Bestellbezeichnung	Beschichtet CBN		CBN							D1	S1	Re	D2	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MBC010	MBC020	MB8025	MB820	MB825	MB835	MB710	MB730							
	RTG05A				★	★					5	3.5	7.5	2.5		-
	06A				★	★					6	3.5	7.5	3.5		
	07A				★	★					7	5	11	3.5		
	08A				★	★					8	5	11	4.5		
	10A				★	★					10	6.5	14	5.5		

# RBG AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH



Werkstoff	H	Gehärtete Materialien	Schnittbedingungen :							Schnittbedingungen :	Verfassung (Letzte Ziffer der Bestellnummer) :	Abmessungen (mm)	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite		
	K	Guss	●	●	●	●	●	●	●						●	●
Form	Bestellbezeichnung	Beschichtet CBN		CBN							D1	S1	Re	D2	Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MBC010	MBC020	MB8025	MB820	MB825	MB835	MB710	MB730							
	RBG10										10	5	9	5		-
	12										12	6	11	6		
	16				★			★				16	8	13		

CBN

CBN WSP FÜR DAS DREHEN

POSI 5°/6° 12°

OHNE LOCH

C

D

R

S

T

V

W

SORTEN A114


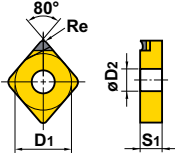

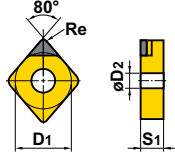
IDENTIFIKATION A112

A145


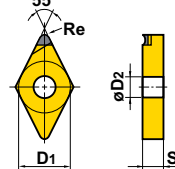

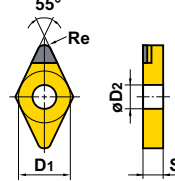
# PKD- WSP FÜR DAS DREHEN [NEGATIV]

## CN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 80°


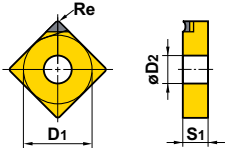

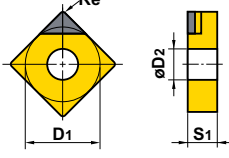
- PKD
- PKD- WSP FÜR DAS DREHEN
- NEG
- MIT LOCH
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 NP-AUSFÜHRUNG (Mit Spanbrecher)	NP-CNMM120402R-F	★	12.7	4.76	0.2	5.16	 Abbildung zeigt rechte WSP.	A168 A169 E004 -006
	120402L-F	□	12.7	4.76	0.2	5.16		
	120404R-F	★	12.7	4.76	0.4	5.16		
	120404L-F	□	12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408R-F	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
	120408L-F	□	12.7	4.76	0.8	5.16		
 CNMA 120404 120408	CNMA 120404	★	12.7	4.76	0.4	5.16	 Abbildung zeigt rechte WSP.	A168 A169 E004 -006
	120408	★	12.7	4.76	0.8	5.16		

## DN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 55°

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 NP-AUSFÜHRUNG (Mit Spanbrecher)	NP-DNMM150402R-F	★	12.7	4.76	0.2	5.16	 Abbildung zeigt rechte WSP.	A170 A171 A242 A262 -264 A267 A268 E007 -009
	150402L-F	□	12.7	4.76	0.2	5.16		
	150404R-F	★	12.7	4.76	0.4	5.16		
	150404L-F	□	12.7	4.76	0.4	5.16		
	150408R-F	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
	150408L-F	□	12.7	4.76	0.8	5.16		
 DNMA 150404 150408	DNMA 150404	★	12.7	4.76	0.4	5.16	 Abbildung zeigt rechte WSP.	A170 A171 A242 A262 -264 A267 A268 E007 -009
	150408	★	12.7	4.76	0.8	5.16		

# SN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 90°

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
NP-AUSFÜHRUNG  (Mit Spanbrecher)	<b>NP-SNMM120404R-F</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16		A172 -175 A243
	<b>120404L-F</b>	□	12.7	4.76	0.4	5.16		
	<b>120408R-F</b>	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
	<b>120408L-F</b>	□	12.7	4.76	0.8	5.16		
	<b>SNGA 120404</b>	□	12.7	4.76	0.4	5.16		A172 -175 A243
	<b>120408</b>	★	12.7	4.76	0.8	5.16		

PKD

PKD- WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

MIT LOCH

C

D

R

S

T

V

W

SORTEN  
A119


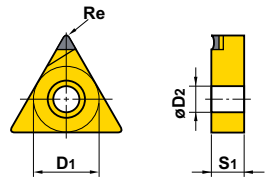

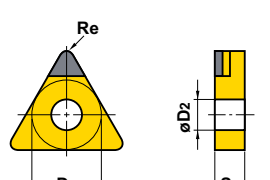
IDENTIFIKATION  
A112

A147


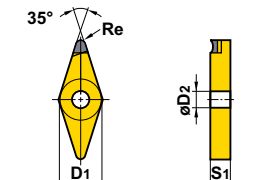

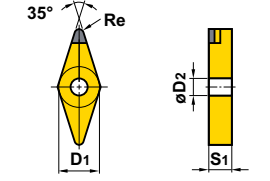
# PKD- WSP FÜR DAS DREHEN [NEGATIV]

## TN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 60°


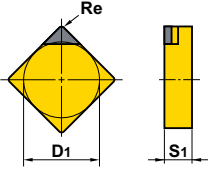
-  PKD
-  WSP FÜR DAS DREHEN
-  NEG
-  MIT LOCH
-  C
-  D
-  R
-  S
-  T
-  V
-  W

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Mit Spanbrecher)	NP-TNMM160402R-F	★	9.525	4.76	0.2	3.81	 Abbildung zeigt rechte WSP.	A176 -178 A243 A261 A267
	160402L-F	□	9.525	4.76	0.2	3.81		
	160404R-F	★	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160404L-F	□	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160408R-F	★	9.525	4.76	0.8	3.81		
	160408L-F	□	9.525	4.76	0.8	3.81		
	TNGA160402	★	9.525	4.76	0.2	3.81	 Abbildung zeigt rechte WSP.	A176 -178 A243 A261 A267
	160404	★	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160408	★	9.525	4.76	0.8	3.81		

## VN AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 35°

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Mit Spanbrecher)	NP-VNMM 160402R-F	★	9.525	4.76	0.2	3.81	 Abbildung zeigt rechte WSP.	A179 -181 A244 A269
	160402L-F	□	9.525	4.76	0.2	3.81		
	160404R-F	★	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160404L-F	□	9.525	4.76	0.4	3.81		
	160408R-F	★	9.525	4.76	0.8	3.81		
	160408L-F	□	9.525	4.76	0.8	3.81		
	VNGA160404	★	9.525	4.76	0.4	3.81	 Abbildung zeigt rechte WSP.	A179 -181 A244 A269
	160408	★	9.525	4.76	0.8	3.81		

# SN AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH 90°

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)			Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re		
	<b>SNGN 120404</b>	□	12.7	4.76	0.4		-
	<b>120408</b>	★	12.7	4.76	0.8		

PKD

PKD-  
WSP FÜR DAS DREHEN

NEG

OHNE  
LOCH



SORTEN  
A119


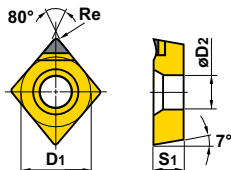

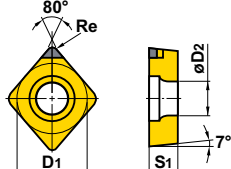

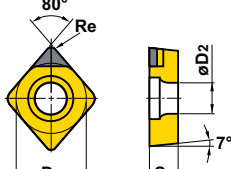
IDENTIFIKATION  
A112

A149

# PKD- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## CC AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 80°

- PKD
- PKD- WSP FÜR DAS DREHEN
- POSITIV 7°
- MIT LOCH
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Mit Spanbrecher)	NP-AUSFÜHRUNG <b>NP-CCMH060202</b>	★	6.35	2.38	0.2	2.8		A184 A206 A235 A256 A260
	<b>060204</b>	★	6.35	2.38	0.4	2.8		
	NP-AUSFÜHRUNG <b>NP-CCMW03S102</b>	●	3.57	1.39	0.2	2.0		A245
	<b>03S104</b>	★	3.57	1.39	0.4	2.0		
	<b>04T002</b>	●	4.37	1.79	0.2	2.4		
	<b>04T004</b>	★	4.37	1.79	0.4	2.4		
	<b>CCMW060202</b>	★	6.35	2.38	0.2	2.8		A184 A206 A235 A256 A260
	<b>060204</b>	★	6.35	2.38	0.4	2.8		
	<b>09T302</b>	★	9.525	3.97	0.2	4.4		
	<b>09T304</b>	★	9.525	3.97	0.4	4.4		

## DC AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 55°


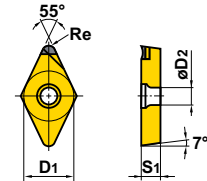

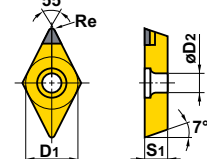

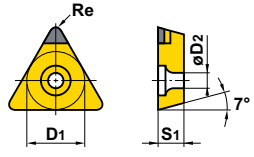

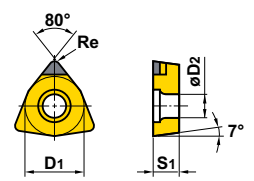
Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Mit Spanbrecher)	NP-AUSFÜHRUNG <b>NP-DCMT070202R-F</b>	★	6.35	2.38	0.2	2.8		A185 A207 A222 A237 A238 A255 A257
	<b>070202L-F</b>	★	6.35	2.38	0.2	2.8		
	<b>070204R-F</b>	★	6.35	2.38	0.4	2.8		
	<b>070204L-F</b>	★	6.35	2.38	0.4	2.8		
	<b>11T302R-F</b>	★	9.525	3.97	0.2	4.4		
	<b>11T302L-F</b>	★	9.525	3.97	0.2	4.4		
	<b>11T304R-F</b>	★	9.525	3.97	0.4	4.4		
<b>11T304L-F</b>	★	9.525	3.97	0.4	4.4			
	<b>DCMW070202</b>	★	6.35	2.38	0.2	2.8		A185 A207 A222 A237 A238 A255 A257
	<b>070204</b>	★	6.35	2.38	0.4	2.8		
	<b>11T302</b>	★	9.525	3.97	0.2	4.4		
	<b>11T304</b>	★	9.525	3.97	0.4	4.4		

Abbildung zeigt linke WSP.

# TC AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 60°

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
	TCMW110202	★	6.35	2.38	0.2	2.8		A187 A254
	110204	★	6.35	2.38	0.4	2.8		

# WC AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 80°

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
	WCMWL30204	●	4.76	2.38	0.4	2.3		A253

PKD

PKD-  
WSP FÜR DAS DREHEN

POSI  
7°

MIT  
LOCH

C

D

R

S

T

V

W

SORTEN  
A119


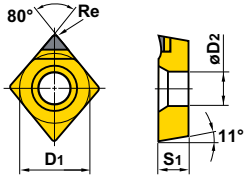

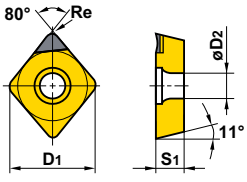
IDENTIFIKATION  
A112

A151


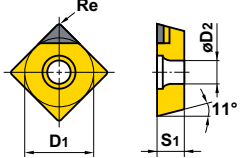
# PKD- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## CP AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 80°

- PKD
- PKD- WSP FÜR DAS DREHEN
- POSITIV 11°
- MIT LOCH
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Mit Spanbrecher)	NP-AUSFÜHRUNG <b>NP-CPMH080202</b>	★	7.94	2.38	0.2	3.5		A235
	<b>080204</b>	★	7.94	2.38	0.4	3.5		
	<b>090302</b>	★	9.525	3.18	0.2	4.5		
	<b>090304</b>	★	9.525	3.18	0.4	4.5		
 (Mit Spanbrecher)	CPGT080202	★	7.94	2.38	0.2	3.4		-
	<b>080204</b>	★	7.94	2.38	0.4	3.4		
	<b>090302</b>	★	9.525	3.18	0.2	4.4		
	<b>090304</b>	★	9.525	3.18	0.4	4.4		

# SP AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 90°

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
	<b>SPGX090304</b>	★	9.525	3.18	0.4	4.8		-
	<b>090308</b>	★	9.525	3.18	0.8	4.8		

PKD

PKD-  
WSP FÜR DAS DREHEN

POSI  
11°

MIT  
LOCH

C

D

R

**S**

T

V

W

SORTEN  
A119


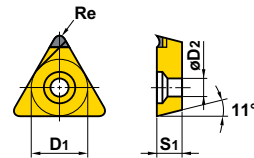

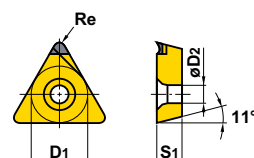

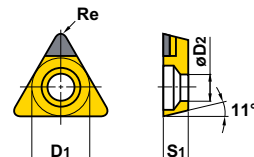
IDENTIFIKATION  
A112

A153

# PKD- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]


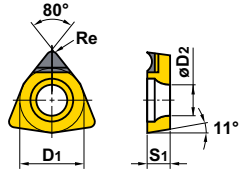
## TP AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 60°

-  PKD
-  PKD- WSP FÜR DAS DREHEN
-  POSI 11°
-  MIT LOCH
-  C
-  D
-  R
-  S
-  T
-  V
-  W

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite	
		MD220	D1	S1	Re	D2			
	NP-AUSFÜHRUNG	NP-TPMX090202R-F	★	5.56	2.38	0.2	3		A251
		090202L-F	★	5.56	2.38	0.2	3		
		090204R-F	□	5.56	2.38	0.4	3		
		090204L-F	★	5.56	2.38	0.4	3		
		090208R-F	□	5.56	2.38	0.8	3		
		090208L-F	★	5.56	2.38	0.8	3		
		110302R-F	□	6.35	3.18	0.2	3.5		
		110302L-F	★	6.35	3.18	0.2	3.5		
		110304R-F	□	6.35	3.18	0.4	3.5		
		110304L-F	★	6.35	3.18	0.4	3.5		
		110308R-F	□	6.35	3.18	0.8	3.5		
		110308L-F	★	6.35	3.18	0.8	3.5		
		160302R-F	□	9.525	3.18	0.2	4.8		
		160302L-F	★	9.525	3.18	0.2	4.8		
		160304R-F	□	9.525	3.18	0.4	4.8		
		160304L-F	★	9.525	3.18	0.4	4.8		
(Mit Spanbrecher)		160308R-F	□	9.525	3.18	0.8	4.8	Abbildung zeigt rechte WSP.	
		160308L-F	★	9.525	3.18	0.8	4.8		
	NP-AUSFÜHRUNG	NP-TPMH080202R-F	★	4.76	2.38	0.2	2.5		A236
		080202L-F	★	4.76	2.38	0.2	2.5		
		080204R-F	★	4.76	2.38	0.4	2.5		
		080204L-F	★	4.76	2.38	0.4	2.5		
		090202R-F	★	5.56	2.38	0.2	2.9		
		090202L-F	★	5.56	2.38	0.2	2.9		
		090204R-F	★	5.56	2.38	0.4	2.9		
		090204L-F	★	5.56	2.38	0.4	2.9		
		110302R-F	★	6.35	3.18	0.2	3.4		
		110302L-F	★	6.35	3.18	0.2	3.4		
		110304R-F	★	6.35	3.18	0.4	3.4		
		110304L-F	★	6.35	3.18	0.4	3.4		
		160302R-F	★	9.525	3.18	0.2	4.4		
		160302L-F	★	9.525	3.18	0.2	4.4		
		160304R-F	★	9.525	3.18	0.4	4.4		
	(Mit Spanbrecher)		160304L-F	★	9.525	3.18	0.4		
	TPGX080202	TPGX080202	★	4.76	2.38	0.2	2.5		A251
		080204	★	4.76	2.38	0.4	2.5		
		080208	★	4.76	2.38	0.8	2.5		
		090202	★	5.56	2.38	0.2	3		
		090204	★	5.56	2.38	0.4	3		
		090208	★	5.56	2.38	0.8	3		
		110302	★	6.35	3.18	0.2	3.5		
		110304	★	6.35	3.18	0.4	3.5		
		110308	★	6.35	3.18	0.8	3.5		
		160304	★	9.525	3.18	0.4	4.8		
	160308	★	9.525	3.18	0.8	4.8			

★ : Lagerstandard in Japan. □ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.

# WP AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 80°

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Mit Spanbrecher)	<b>WPGT 040202</b>	★	6.35	2.38	0.2	2.8		-
	<b>040204</b>	★	6.35	2.38	0.4	2.8		
	<b>060302</b>	★	9.525	3.18	0.2	4.4		
	<b>060304</b>	★	9.525	3.18	0.4	4.4		

PKD

PKD-  
WSP FÜR DAS DREHEN

POSI  
11°

MIT  
LOCH

C

D

R

S

T

V

W

SORTEN  
A119

IDENTIFIKATION  
A112

A155

# PKD- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## VD AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 35°

PKD

PKD- WSP FÜR DAS DREHEN

POSITIV 15° 20°

MIT LOCH

C

D

R

S

T

V

W


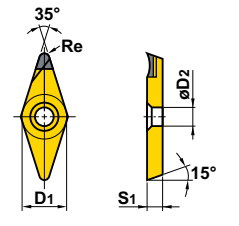
Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Mit Spanbrecher)	VDGX160302R-F	●	9.525	3.18	0.2	4.5		A194
	160302L-F	●	9.525	3.18	0.2	4.5		
	160304R-F	●	9.525	3.18	0.4	4.5		
	160304L-F	●	9.525	3.18	0.4	4.5		

Abbildung zeigt rechte WSP.

## DE AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH 55°


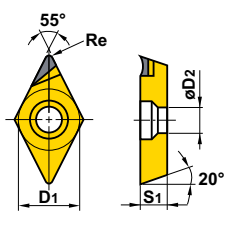

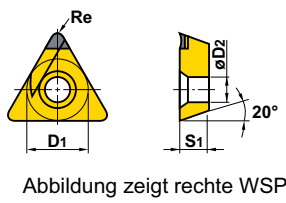

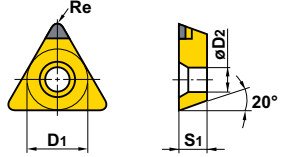
Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Mit Spanbrecher)	DEGX150402R-F	★	12.7	4.76	0.2	5.1		A192
	150402L-F	★	12.7	4.76	0.2	5.1		
	150404R-F	★	12.7	4.76	0.4	5.1		
	150404L-F	★	12.7	4.76	0.4	5.1		

Abbildung zeigt rechte WSP.

# TE AUSFÜHRUNG WSP MIT LOCH

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)				Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Mit Spanbrecher)	<b>TEGX 160302R</b>	★	9.525	3.18	0.2	4.3		A193
	<b>160302L</b>	★	9.525	3.18	0.2	4.3		
	<b>160304R</b>	★	9.525	3.18	0.4	4.3		
	<b>160304L</b>	★	9.525	3.18	0.4	4.3		
	<b>TEGX 160302</b>	★	9.525	3.18	0.2	4.3		A193
	<b>160304</b>	★	9.525	3.18	0.4	4.3		

PKD

PKD- WSP FÜR DAS DREHEN

POSI 20°

MIT LOCH

C

D

R

S

T

V

W

SORTEN  A119

IDENTIFIKATION  A112

A157

# PKD- WSP FÜR DAS DREHEN [POSITIV]

## SP AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH 90°

PKD

PKD- WSP FÜR DAS DREHEN

POSI 11°

OHNE LOCH

C

D


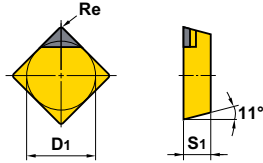
R

S

T

V


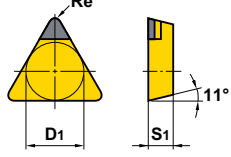
W

Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)			Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re		
	SPGN090302	★	9.525	3.18	0.2		-
	090304	★	9.525	3.18	0.4		
	090308	★	9.525	3.18	0.8		
	090312	□	9.525	3.18	1.2		
	120304	★	12.7	3.18	0.4		
	120308	★	12.7	3.18	0.8		
	120312	★	12.7	3.18	1.2		

★ : Lagerstandard in Japan. □ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.

# TP AUSFÜHRUNG WSP OHNE LOCH



Form	Bestellbezeichnung	PKD	Abmessungen (mm)			Abbildung	Zugehöriger Halter Seite
		MD220	D1	S1	Re		
	<b>TPGN110302</b>	★	6.35	3.18	0.2		-
	<b>110304</b>	★	6.35	3.18	0.4		
	<b>110308</b>	★	6.35	3.18	0.8		
	<b>160302</b>	★	9.525	3.18	0.2		
	<b>160304</b>	★	9.525	3.18	0.4		
	<b>160308</b>	★	9.525	3.18	0.8		

PKD

PKD- WSP FÜR DAS DREHEN

POSI 11°

OHNE LOCH

C

D

R

S

**T**

V

W

SORTEN  
A119

IDENTIFIKATION  
A112

A159